



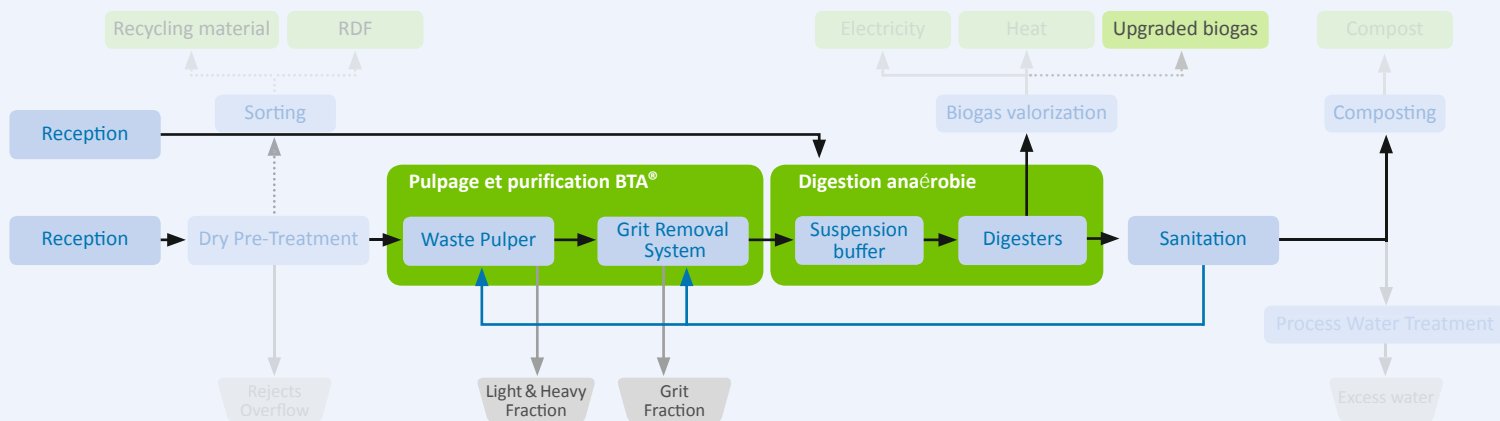
## Topinoja - Finlande



Sélection de références BTA

- Client final:**
- Gasum Oy
- Type de déchets:**
- Biodéchets (GMS, collecte sélective), et boues de STEP
- Tonnages:**
- 35 000 tonnes/an
- Mise en service:**
- 2020
- Process:**
- Ligne de réception de boues de STEP
  - Ligne de réception de biodéchets
  - Pulpage / Déconditionnement BTA®
  - Digestion anaérobie en voie liquide
  - Hygiénisation du digestat





## Topinoja - Finlande

### Description

BTA International a été chargé par Gasum Oy de l'extension clé en main de l'usine de biogaz de Topinoja, qui traite actuellement jusqu'à 75 000 tonnes/an de boues d'épuration déshydratées, afin de traiter 35 000 tonnes/an supplémentaires de **boues d'épuration** et/ou de **biodéchets de GMS** et de **collecte sélective (en quantités variables de 0 % à 100 % respectivement)**.

L'extension comprend des lignes de réception séparées pour les boues d'épuration et les biodéchets.

Après avoir mélangé les boues d'épuration avec l'eau de traitement (principalement l'eau de fosses septiques), les boues sont directement pompées vers l'étape de digestion anaérobie, tandis que les autres flux de déchets sont traités dans **le procédé de pulpage BTA®**.

La pulpe produite et purifiée est ensuite aussi pompée vers la digestion. L'étape de digestion anaérobie de la nouvelle ligne consiste en deux digesteurs de 4 000 m<sup>3</sup>.

Pour finir, l'extension comprend également une **étape d'hygiénisation** (70° C, 1 heure) pour le digestat provenant à la fois du nouveau et de l'ancien digesteur du site.

Une attention particulière est accordée à la **minimisation de la demande de chaleur** de l'installation par la **récupération de la chaleur dans l'étape d'hygiénisation** ainsi qu'à l'isolation complète des réservoirs. Le biogaz produit est en effet valorisé et liquéfié en tant que BioGNL.