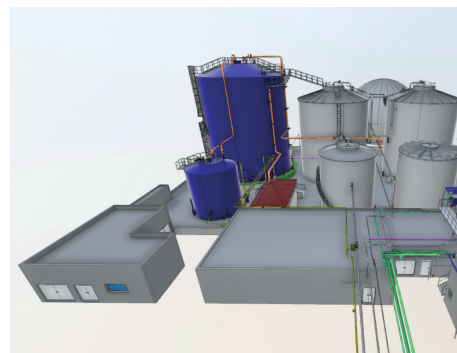


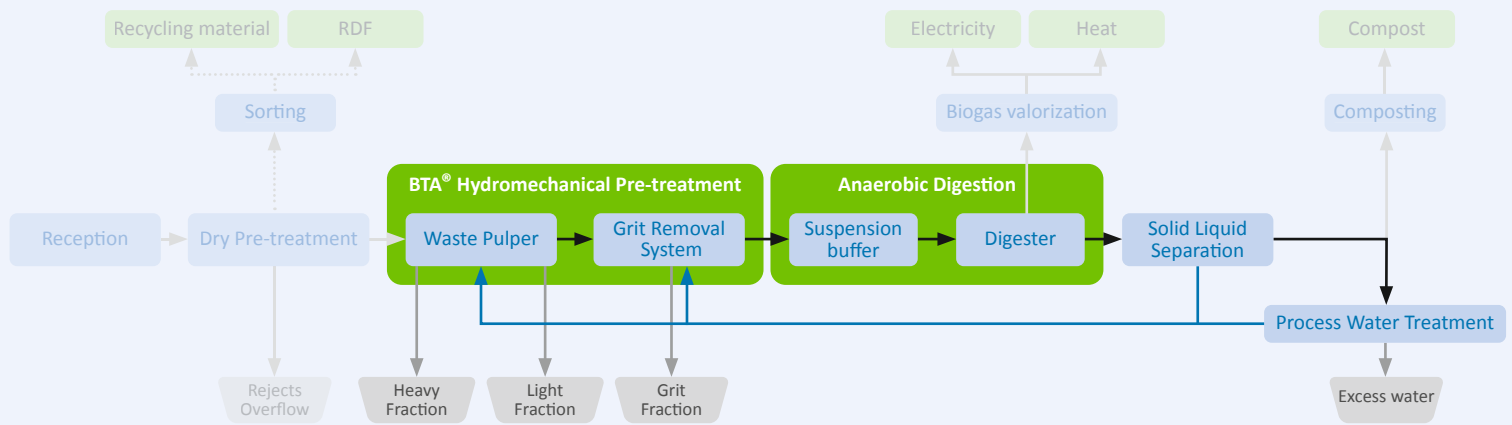
Estensione impianto VALORLIS - Portogallo



Referenze BTA selezionate

- Cliente:**
- VALORLIS – Valorização e Tratamento de Resíduos Sólidos, S.A.
- Partner:**
- EFACEC Engenharia e Sistemas, S.A.
- Tipo di rifiuto:**
- Rifiuto organico
- Capacità:**
- 25.000 t/a
- Avvimento:**
- 2023
- Sezioni:**
- Pretrattamento idromeccanico BTA®
 - Digestione anaerobica
 - Separazione solido liquido
 - Trattamento e stoccaggio di gas





Estensione impianto VALORLIS - Portogallo

Descrizione

Dopo un decennio di operazioni di successo, l'impianto **MBT di Leiria** è stato ampliato con un'ulteriore linea di trattamento dei rifiuti organici per riflettere i nuovi obiettivi ambientali del Portogallo. **VALORLIS – Valorização e Tratamento de Resíduos Sólidos, SA** ha assegnato i lavori a settembre 2021 al consorzio tra **BTA International GmbH ed Efacec Sistemas e Engenharia, S.A.**, come ha fatto più di 10 anni fa per la costruzione dell'impianto MBT stesso.

Dal suo **avvio nel 2010**, l'impianto ha trattato più di **500.000 tonnellate di rifiuti domestici indifferenziati**. Ma ora, con gli obiettivi europei più rigorosi per il recupero e la valorizzazione dei rifiuti organici, VALORLIS riceverà e **tratterà anche i rifiuti organici che sono separatamente raccolti nelle famiglie**. Per questo motivo VALORLIS ha progettato l'ampliamento della struttura mediante una linea separata di trattamento e digestione per ulteriori 25.000 tonnellate di rifiuti organici all'anno.

Anche la linea di trattamento dei rifiuti organici sarà basata sul **Processo BTA®**, proprio come le linee di trattamento dei prodotti organici esistenti presso l'impianto MBT. Per mantenere separate le due linee (rifiuti domestici e rifiuti organici), l'ampliamento prevede una **linea di pretrattamento separata** (secondo Pretrattamento idromeccanico BTA®), una linea di digestione separata (**digestione a umido, mesofila**) e **gestione separata delle acque di processo**.

Oltre a questi lavori, la linea di pretrattamento meccanico ad umido per i rifiuti domestici va **rafforzata** sostituendo l'originale sistema di rimozione delle frazioni leggere con quello di nuova generazione, aumentando la capacità in modo significativo. Lo stesso sistema ha già avuto successo in diversi impianti MBT per anni, ad esempio a Glasgow o Malta.