



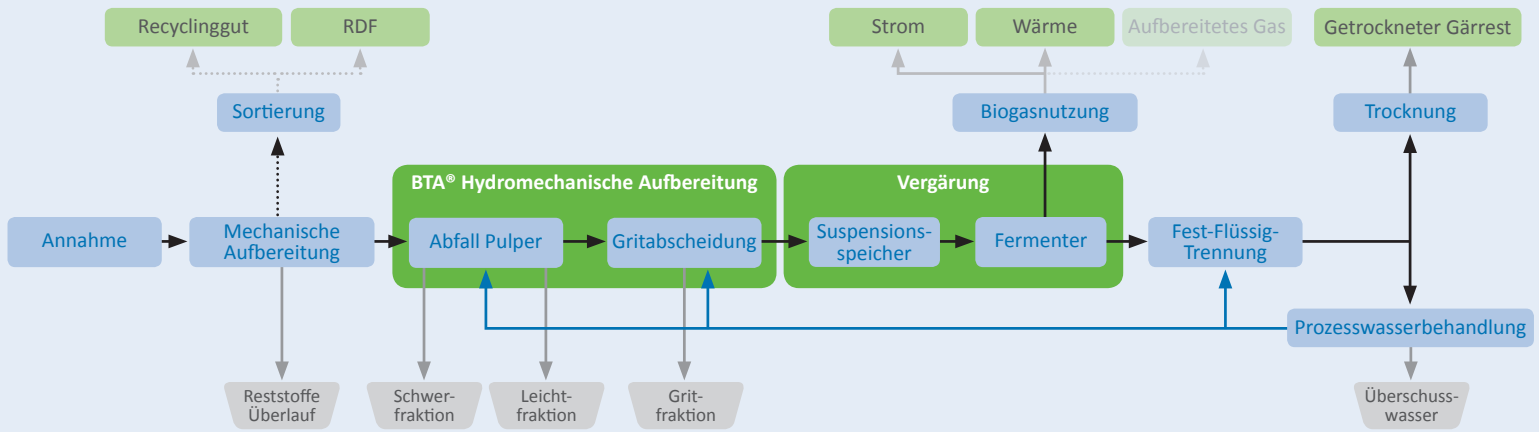
Glasgow - Schottland



Ausgewählte BTA Referenzen

- Endkunde:**
- Viridor (DBO-Auftragnehmer der Stadt Glasgow)
- Partner:**
- Interserve Construction Limited (Gesamtunternehmer für Viridor)
- Abfallart:**
- Hausmüll
- Durchsatz:**
- 200.000 Mg/a Input Anlage
 - Bis zu 90.000 Mg/a Input BTA® Hydromechanische Aufbereitung
- Inbetriebnahme:**
- 2017
- Anlagenbereiche:**
- Abfallannahme
 - Mechanische Aufbereitung und Sortierung
 - BTA® Hydromechanische Aufbereitung
 - Einstufige Nassvergärung
 - Biogasnutzung in BHKWs
 - Fest-Flüssig-Trennung
 - Prozesswassermanagement





Glasgow - Schottland

Beschreibung

Das Glasgow Recycling and Renewable Energy Centre (GRREC), dessen Inbetriebnahme für Frühling 2015 geplant ist, wird jährlich 200.000 Tonnen Hausmüll der Stadt Glasgow behandeln. Von diesen werden bis zu **90.000 Tonnen pro Jahr der geplanten BTA® Hydromechanischen Aufbereitung** zugeführt. Ziel ist eine effiziente Abtrennung der Störstoffe sowie eine weitestgehende Rückgewinnung der vergärbaren Organik als organische Suspension zur weiteren Behandlung in der Vergärungsstufe.

Das Konzept der Nassaufbereitung sieht **4 x 32 m³ BTA® Abfall Pulper**, 4 x LRS Screws und Entwässerungspresen zur Abtrennung und Entwässerung der Leichtfraktion (z.B. Plastik, Holz, Textilien), **8 x Schwerfraktionsfallen** und -Klassierer für die Schwerfraktion (z.B. Steine, Glas, Metalle, Knochen) sowie **8 x BTA® Gritabscheidungen** für die Beseitigung der Gritfraktion (z.B. Sand, Glassplitter) vor. Sämtliche dieser Aggregate werden von BTA International geliefert, ebenso die **Steuerung (SCADA)**.

Ferner wird BTA International die Prozessplanung und die Schlüsselkomponenten zur Entfernung der **abfiltrierbaren Feststoffe** eines Teilstroms des Zentrats aus der Fest-Flüssig-Trennung liefern, mit dem Ziel, das sogenannte **Prozesswasser 2 für Spülzwecke in der nassmechanischen Aufbereitung** zu erzeugen und somit den Frischwasserbedarf sowie den Überschusswasseranfall zu reduzieren.

Viridor, das Unternehmen welches das GRREC 25 Jahre lang betreiben wird, betreibt in Manchester bereits zwei weitere MBA Anlagen mit BTA Technologie: die MBA Reliance Street und die MBA Bredbury Parkway. Als **dritte MBA-Anlage mit BTA Technologie in Großbritannien** unterstreicht Glasgow die führende Position von BTA International GmbH bei der nassmechanischen Aufbereitung und Vergärung der organischen Fraktion aus Hausmüll.